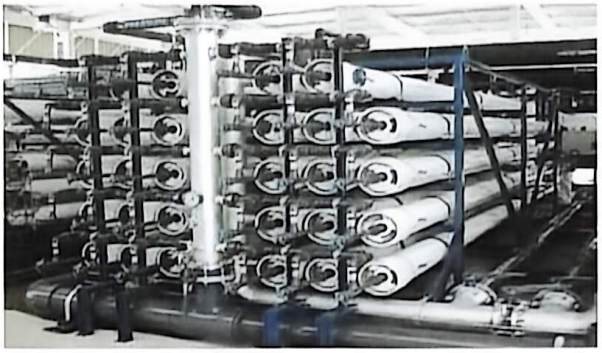
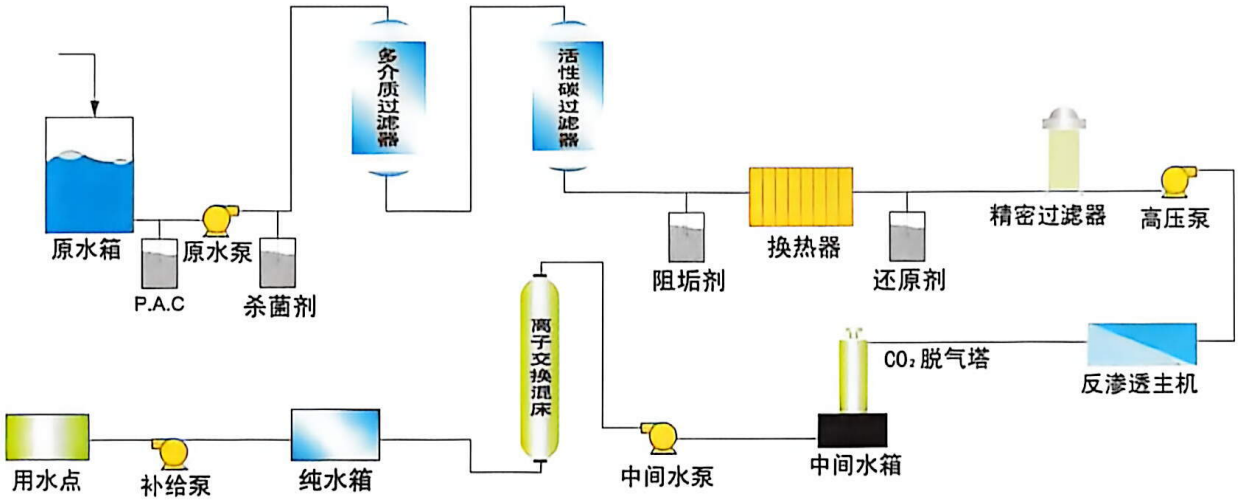
HRO-G系列中、高压锅炉补给水处理设备

一、简介

HRO-G系列中、高压锅炉补给水处理设备适用于电厂、化工厂及大、中型工矿企业锅炉补给水的处理，采用世界上最先进的美国反渗透膜元件、压力容器、高压泵，配以合理而又高效的前处理设备及后处理设备，生产出符合中、高压锅炉补给水标准的除盐水。



二、常用工艺流程



三、功能

- 先进的反渗透工艺进行预脱盐，系统的酸碱耗量减少量98%以上，运行费用大幅下降。
- 高效率、低噪音、品质优良的进口高压泵或国产品牌高压泵。
- 进口在线原水及产品水电导仪、PH表可随时监测水质情况。
- 进口在线产品水、浓水流量计、浓水回流流量计可随时监测产品水量及系统回收率。
- 配置自动循环清洗系统，以备膜污染后清洗之用。
- PLC或DCS计算机自动控制降低膜污染速度，延长膜的使用寿命，保证稳定运行，自动监测并记录运行参数。

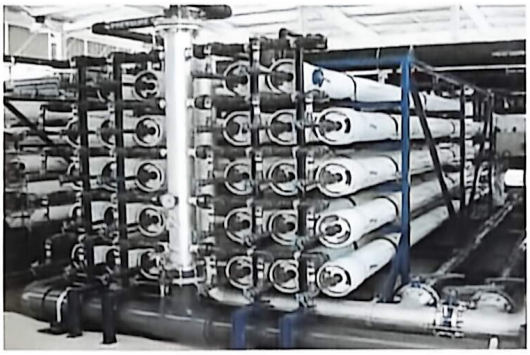
四、运行参数

产水量：10m³/H-200m³/H·台
脱盐率：反渗透系统98%
操作压力：1MPa-1.5MPa
回收率：60%-75%

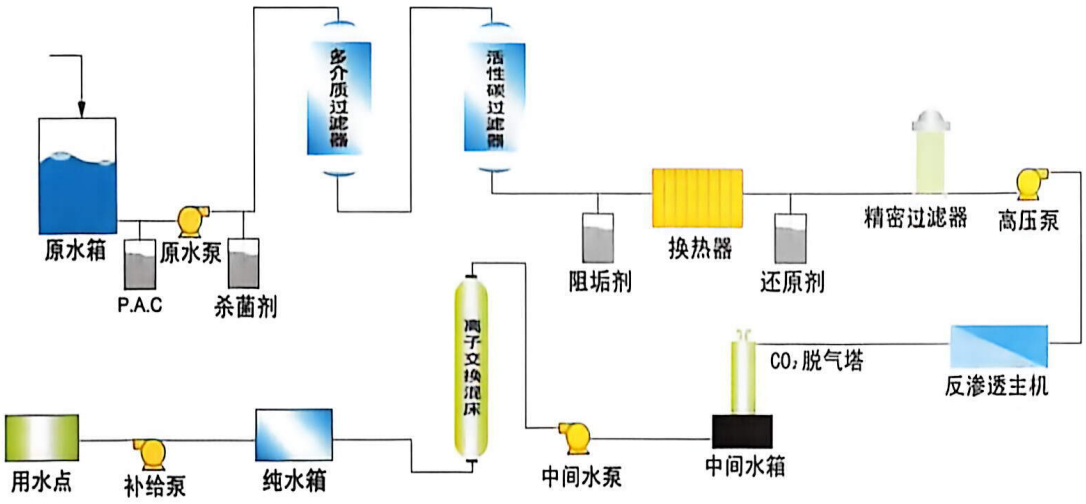
HRO-G系列中、高压锅炉补给水处理设备

一、简介

HRO-G系列中、高压锅炉补给水处理设备适用于电厂、化工厂及大、中型工矿企业锅炉补给水的处理，采用世界上最先进的美国反渗透膜元件、压力容器、高压泵，配以合理而又高效的前处理设备及后处理设备，生产出符合中、高压锅炉补给水标准的除盐水。



二、常用工艺流程



三、功能

- 先进的反渗透工艺进行预脱盐，系统的酸碱耗量减少量98%以上，运行费用大幅下降。
- 高效率、低噪音、品质优良的进口高压泵或国产品牌高压泵。
- 进口在线原水及产品水电导仪、PH表可随时监测水质情况。
- 进口在线产品水、浓水流量计、浓水回流流量计可随时监测产品水量及系统回收率。
- 配置自动循环清洗系统，以备膜污染后清洗之用。
- PLC或DCS计算机自动控制降低膜污染速度，延长膜的使用寿命，保证稳定运行，自动监测并记录运行参数。

四、运行参数

产水量：10m³/H-200m³/H·台
脱盐率：反渗透系统98%
操作压力：1MPa-1.5MPa
回收率：60%-75%

HRO-S系列食品及饮料用反渗透纯水机

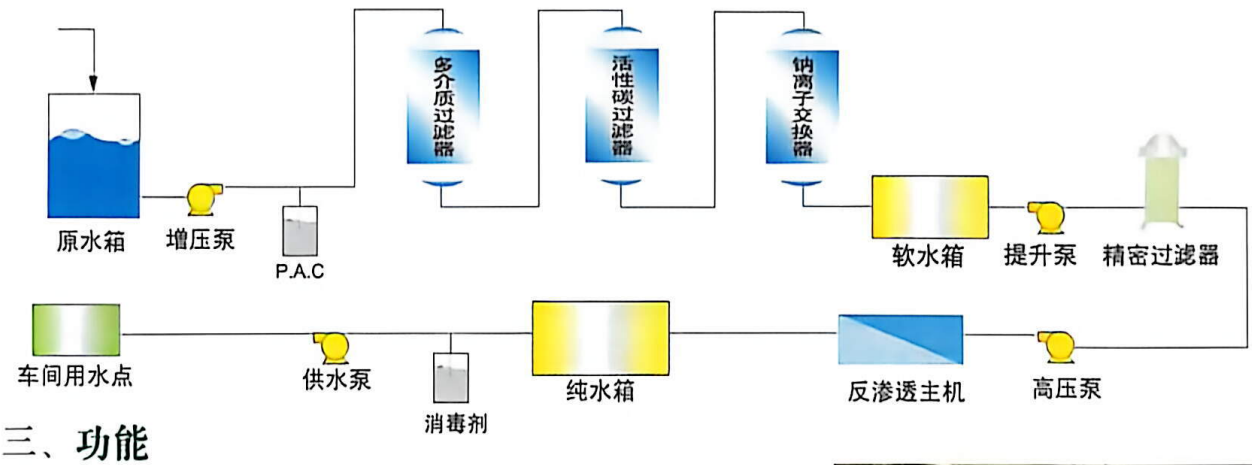
一、简介





HRO-S系列食品及饮料用反渗透纯水机适用于啤酒、葡萄酒及各类软性饮料的用水制备。随着生活品质和卫生要求的提高，人们对酒类及软性饮料的水质提出越来越高的要求，尤其是口感和卫生标准两方面。本单位根据多年的实践，开发了系列反渗透纯水设备。该设备是将自来水（井水）通过合理、高效的预处理系统去除水中颗粒、杂质、胶体、余氯以后，再利用高科技的反渗透膜分离技术去除水中的细菌、病毒等微生物和绝大部分对人体有害的重金属等离子，可直接用于酒类勾兑生产用。使用这种纯水，不但可保留啤酒、葡萄酒特有的醇香，还可减少工艺流程，节省能耗，降低成本就。系统设置手动、自动操作、可实现原水泵、高压泵、纯水泵的自动控制，自动开停机，自动冲洗，无水停机，高低压保护，热保护及液位控制等功能。

二、常用工艺流程



三、功能



- 脱盐率高、运行压力低的美国超低压卷式复合反渗透膜，产水水质优良，运行成本低廉，使用寿命长。
- 高效率、低噪音、品质优良的进口高压泵，减少能耗，降低运行噪音。
- 在线产品水电导率仪可随时监测水质情况。
- 产品水、浓水各设有流量计，以监视系统出水量及回收率。
- 精滤器前后压力表、反渗透膜前后压力表可连续监测反渗透膜及精滤器压差，提示何时需要清洗或更换。
- 高压开关保护反渗透膜不会因压力过高而损坏。
- 低压开关保护高压泵不会因供水停止而损坏。
- 不锈钢调节阀随时调节出水量及系统回收率。
- 快冲阀定时冲洗膜表面，降低膜污染速度，延长膜的使用寿命。

四、运行参数



- 产水量：0.5m³/H–50m³/H·台
- 回收率：60~75%
- 操作压力：0.75MPa–1.5MPa
- 细菌去除率：>99%
- 热源去除率：>99%
- 出水导电率：小于10μs/cm

HRO–Y系列制药、医药用反渗透纯水机

一、简介

HRO–Y系列制药、医药用反渗透纯水机，适用于各类医药企业制剂、配药、输液及针剂用水制备。为了满足医药用水的严格要求，本单位利用自身优势，经过长期的实践，开发了系列医药专用反渗透水处理设备。采用世界上最先进的反渗透膜元件、压力容器、高压泵、配以合理而又高效的前处理设备及后处理精脱盐设备。设备的配置、产品水的水质完全符合GMP标准。

二、功能

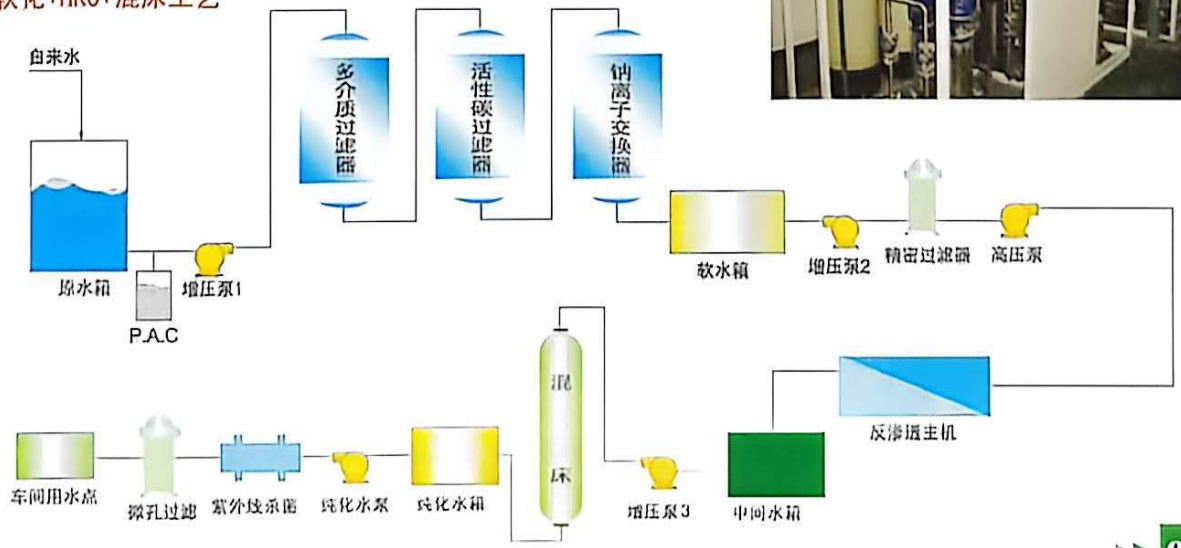




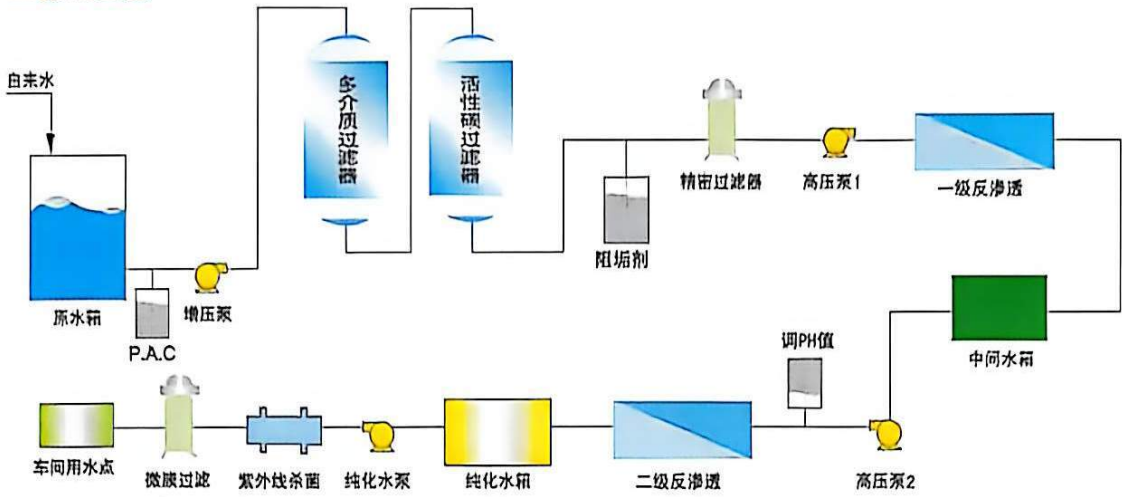
- 脱盐率高、运行压力低的美国超低压卷式复合反渗透膜，产水水质优良，运行成本低廉，使用寿命长。
- 高效率、低噪音、品质优良的进口高压泵或国产名牌高压泵。
- 在线产品水电导率仪可随时监测水质情况。
- 产品水、浓水各设有流量计，以监视系统出水量及回收率。
- 精滤器前后压力表、反渗透膜前后压力表可连续监测反渗透膜及精滤器压差，提示何时需要清洗或更换。
- 高压开关保护反渗透膜不会因压力过高而损坏。
- 低压开关保护高压泵不会因供水停止而损坏。
- 不锈钢调节阀随时调节出水量及系统回收率。
- 标准程序自动控制系统，降低膜污染速度，延长膜的使用寿命，保证系统出水水质稳定可靠。

三、常用工艺流程

(1) 软化+HRO+混床工艺



(2) 二级HRO工艺



四、运行参数

- 产水量：0.5m³/H-100m³/H·台
- 回收率：60-75%
- 出水电阻率：2-16MΩ·cm
- 操作压力：1MPa-1.5MPa

HRO-P瓶装纯净水管道分质供水反渗透纯水机

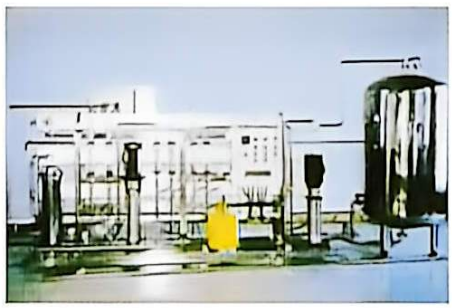
一、简介

管道分质供水系统是采用本单位最新引进的纳滤膜、反渗透膜新技术，在居民小区及宾馆楼宇中设净水制备间，并在小区铺设“迷你”专业管网（与市政管网比），通过变频控制系统，把优质的饮用水直接送到住宅小区用户家中及宾馆楼宇的用水终端，用户打开水龙头，就可以直接饮用，另一条管道则供应市政自来水。

瓶装纯净水同样采用纳滤膜、反渗透技术对自来水进行深度处理，进行灌装后符合国家瓶装饮用水纯净水卫生标准《GB17324-1998》。

二、适用范围

- 新建生活住宅小区
- 已建单位宿舍、生活区
- 宾馆楼宇
- 交通枢纽
- 大型公共活动场所





三、优点

安全可靠，用水方便。每三小时自动消毒系统会把纯净水返回主机重新消毒处理，只要一开水龙头，即可饮用纯净、新鲜的优质饮用水。

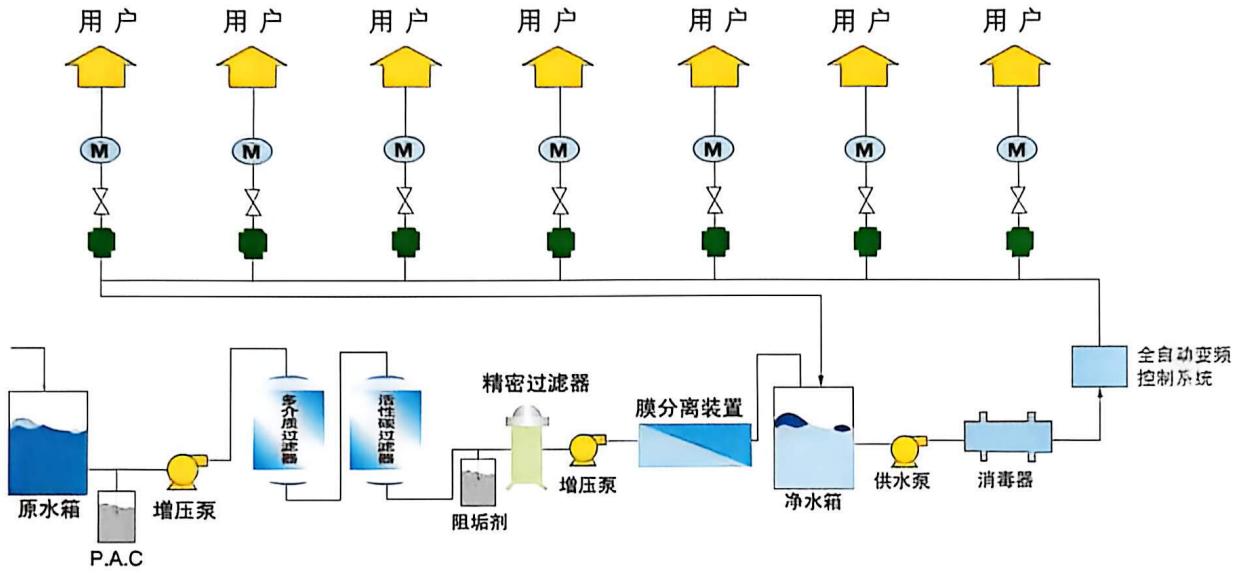
水质清澈，不含任何污染物，去除了细菌、病毒、热源物质、致癌物、重金属，却保留了矿物质、微量元素和水中的活性氧，有利人们身体健康。

适用瓶装纯净水、太空水、桶装水。质量更可靠。

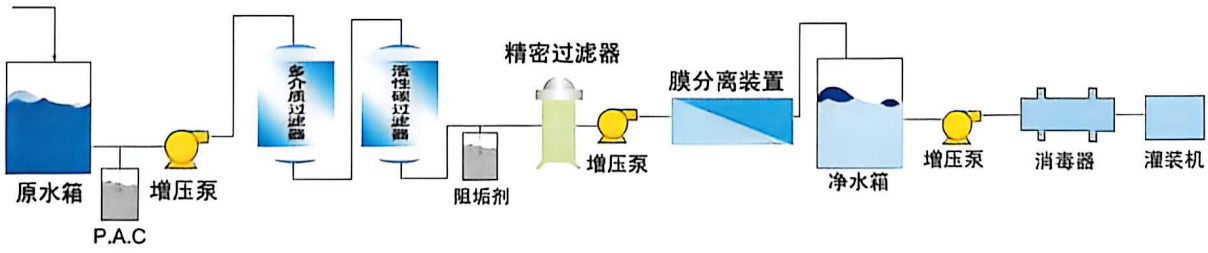
全套设备全自动运行，无须操作人员，既保证了系统的安全性，又最大限度地节省系统的运行费用。

四、常用工艺流程

管道直供饮水系统



瓶装纯净水系统



五、直供水设备型号规格

型 号	产水量 (T/H)	可供用户户数 (户)	建筑形式	装机功率 (KW)	占地面积 (m^2)
HRO-P-0.5	0.5	-300	塔楼、多层	1.5	30
HRO-P-1.0	1.0	300-600	塔楼、多层	2.2	35
HRO-P-1.5	1.5	600-1000	塔楼、多层	2.2	40
HRO-P-3.0	3.0	1000-2000	塔楼、多层	4.0	50

六、瓶装水设备型号规格

型 号	产水量 (m^3/H)	电机功率 (KW)	入口管径 (inch)	设备尺寸 (mm)	设备重量 (Kg)
HRO-Y-0.5	0.5	1.50	3/4"	500×664×1550	140
HRO-Y-1	1	2.20	1"	1600×664×1550	250
HRO-Y-2	2	4.00	1"	2500×700×1550	360
HRO-Y-3	3	4.00	1.5"	2500×700×1550	560
HRO-Y-5	5	5.50	2"	2500×900×1550	600
HRO-Y-8	8	7.50	2"	3600×800×1550	750
HRO-Y-10	10	11.00	2"	4600×800×1550	800

注：以上型号规格为采用HRO工艺参数，表中设备尺寸为HRO本体尺寸。